

ELEKTROCHEMICKÉ ZNAČENÍ

Značící jednotka E08

Elektrochemické značení kovových součástí je okamžité, ekonomické, jednoduché a nesmazatelné. Tento typ značení nezatěžuje úderem značenou součástku. Umožňuje reprodukci veškerých typů log, čísel, obrázků, náčrtků a dalších informací s vysokou prezentační úrovní a kvalitou

PRINCIP ZNAČENÍ:

Značení je prováděno díky elektrochemické reakci, která způsobuje povrchovou korozi kovu. Tato reakce je vyvolána současným působením elektrolytu a elektrického proudu. Proces značení je prováděn pomocí kopírovací fólie, přes kterou jsou reprodukovány požadované znaky.

POSTUP PŘI ZNAČENÍ:

Předmět, který má být značen, je třeba spojit s transformátorem pomocí svorky. Další svorkou spojte značící hlavu s transformátorem. Transformátor zapojte do elektrické sítě. Kopírovací fólii položte na místo, které má být označeno. Značící hlavu naplňte elektrolytem, přitiskněte ji na fólii umístěnou na značeném předmětu a přidržte cca 2 sekundy. Poté je celý proces hotov.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

- Ideální pro značení malých a středních sérií.
- Výška: 85 mm, šířka: 155 mm, hloubka: 160 mm
- Váha: 1 kg
- Spínač na zapnutí / vypnutí
- El. napětí: 220 V
- Příkon: 36 wattů, spotřeba: 1 ampér
- Kabel o délce 1,5 m
- Dva aplikační kabely o délce 1 m
- Maximální rozměry značící hlavy: 20x40 mm

