

ELEKTROCHEMICKÉ ZNAČENÍ ZNAČÍCÍ JEDNOTKA E10

Elektrochemické značení kovových součástí je okamžité, ekonomické, jednoduché a nesmazatelné. Tento typ značení nezatěžuje úderem značenou součástku. Umožňuje reprodukci veškerých typů log, čísel, obrázků, náčrtků a dalších informací s vysokou prezentační úrovní a kvalitou.

PRINCIP ZNAČENÍ

Značení je prováděno díky elektrochemické reakci, která způsobuje povrchovou korozi kovu. Tato reakce je vyvolána současným působením elektrolytu a elektrického proudu. Proces značení je prováděn pomocí kopírovací fólie, přes kterou jsou reprodukovány požadované znaky.

POSTUP PŘI ZNAČENÍ

Předmět, který má být značen, je třeba spojit s transformátorem pomocí svorky. Další svorkou spojte značící hlavu s transformátorem. Transformátor zapojte do elektrické sítě. Kopírovací fólii položte na místo, které má být označeno. Značící hlavu naplňte elektrolytem, přitiskněte ji na fólii umístěnou na značeném předmětu a přidržte cca 1 sekundu. Poté je celý proces skončen

TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

- ❑ Ideální pro značení malých a středních sérií.
- ❑ Výška: 85 mm, šířka: 155 mm, hloubka: 160 mm
- ❑ Hmotnost: 1 kg
- ❑ Spínač na zapnutí / vypnutí
- ❑ El. napětí: 220 V
- ❑ Příkon: 36 wattů, spotřeba: 1 ampér
- ❑ Kabel o délce 1,5 m
- ❑ 2 aplikační kabely o délce 1m, banánek o průměru 4 mm
- ❑ maximální rozměry značící hlavy: 20x40 mm

